

LUBRIFICANTE PARA EL TENDIDO DE CABLES ELÉCTRICOS

En todos los conductos flexibles, rígidos, no propagadores de llamas

Adecuado para todas las clases de temperaturas

EVITA LAS ROTURAS DE LOS EMPALMES DE CABLES/AGUJAS

AGUJAS, FACILITA EL DESLIZAMIENTO, SIN FORZAR

iBiotec ELECTROLUB 770

ELECTROLUB 770 es un compuesto complejo desarrollado específicamente para el tendido de cables e hilos eléctricos en fundas y conductos.

Su fórmula ha sido estudiada para permitir el tendido de grandes longitudes, en recorridos con curvas de radios débiles y para todos los diámetros.

ELECTROLUB 770 es estable, inerte con relación a las materias plásticas, los elastómeros, y por tanto los conductos y los aislantes.

ELECTROLUB 770 tiene un uso extremadamente fácil, y se coloca en la entrada del conducto gracias a la cánula que equipa el bidón especialmente.

Sus cualidades de disminución de rozamiento no se alteran por la presencia de humedad o de agua.

Por otra parte, **ELECTROLUB 770** se utiliza en el exterior hasta - 20°C, sin pérdida de rendimiento.

Se utiliza en ambientes húmedos o en canalizaciones inundadas.

APLICACIONES

Coeficiente de deslizamiento óptimo, tensión de tendido regular

Para todas las fundas, conductos ICTA, ICA, ICTL

Tubos IRL

Neutralidad total según ASTM 4289.83, con relación a los elastómeros que constituyen los aislantes o los conductos

PE, EPR, Hypalon, PE clorosulfonados, PER, PVC, Gomas siliconas, Poliolefinas, PVA, LDPE

Conforme con las especificaciones ICC P1210/D10 Aislado Conductor Comité IEEE 2015

Adecuado para todas las clases de temperaturas de los hilos, cables y conductos

Se utiliza en redes antiguas incluidas con codos o ligeramente aplastadas.

Tendido de cables de telecomunicaciones.

Instalación de tubos interiores

No se debe usar para el tendido de fibras ópticas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA			
CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	Visual	Gel	nm
Color	Visual	Amarillo	nm
Densidad aparente a 25°C (Picnómetro)	NF T 30 020	980	Kg/m ³
Impurezas	FMTS 791 3005		
> 25µm		0	nb/ml
> 75µm		0	
> 125µm		0	

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DEL ACEITE DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Naturaleza del aceite de base	-	Mineral	-
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN ISO 3104	90	mm/s-1
Viscosidad cinemática a 100°C		70	mm/s-1
Índice de ácido la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTOS

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Separación de aceite 7 días a 40°C (refrigeración)	NF T 60 191	0	% de masa
Separación de aceite 24h a 41kPa (refrigeración bajo presión)	ASTM D 1742	0	% de masa
Cenizas sulfatadas	NF T 60 144	0.1	% de masa
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	0,5	% de masa
Inflamación en elastómeros 70h a 100°C	ASTM D 4289.83	0,00	Variación % dimensional
Intervalos de temperaturas Continuo	-	-20 +100	°C

PRÉSENTACIÓN



iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.